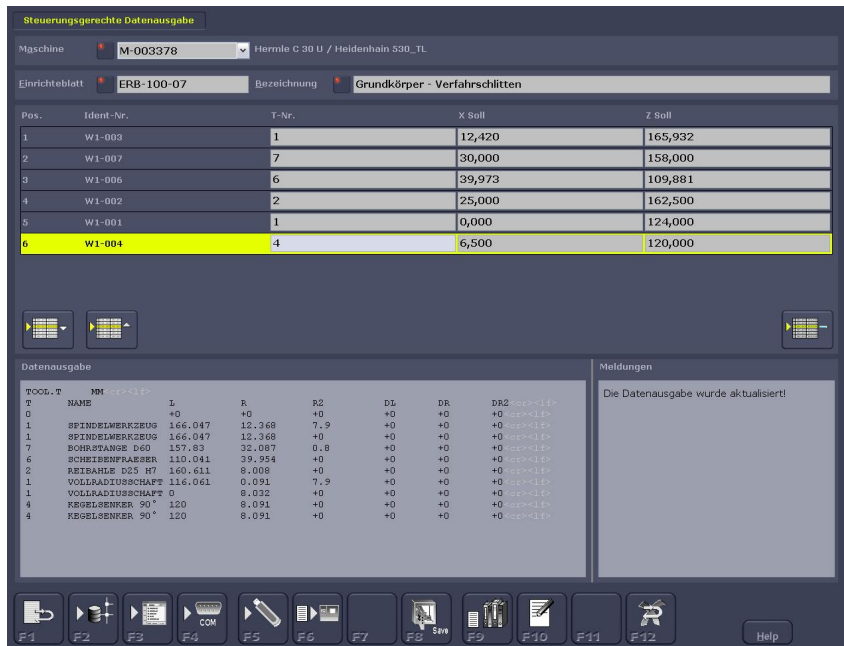


# Oprogramowanie »pilot 3.0« Przesył danych / DNC z generatorem formatów

Oprogramowanie do przesyłu danych i parametrów korekcyjnych zmierzonych narzędzi za pomocą pamięci USB, siecią, DNC lub łączem szeregowym (online).



Dane rzeczywiste zmierzonych narzędzi na ekranie monitora gotowe do wysłania do maszyny



Możliwość samodzielnego stworzenia formatu przesyłu danych

(Przesył danych/  
Generator formatów) **8707008**  
(Przesył danych/ DNC/  
Generator formatów) **8707009**  
(Format danych CNC) **8873000**

## Zakres dostawy.

- Za pomocą oprogramowania przesyłu danych / DNC i generatora formatów otrzymują Państwo możliwość przesyłu danych korekcyjnych zmierzonych na rzędzi do sterownika obrabiraki.
- Generator formatów zawiera bibliotekę z ponad 100 gotowych formatów przesyłu danych, które można od razu zastosować bez konieczności wprowadzania zmian.
- Za pomocą generatora formatów istnieje możliwość samodzielnego stworzenia formatu przesyłu danych lub dopasowania istniejącego formatu do Państwa potrzeb.
- **W razie potrzeb istnieje możliwość dopasowania formatu przez serwis ZOLLER**
- Generator formatów zainstalowany jest w oprogramowaniu »pilot 3.0«. Poza tym dostarczony jest wraz z instrukcją na płycie CD-ROM.
- Przegląd dostępnych formatów przesyłu danych dostępny jest na stronie internetowej: [www.zoller.info/de/ausgabeformate](http://www.zoller.info/de/ausgabeformate)
- Formaty te dostarczane są wraz z przyrządem i znajdują się bibliotece generatora formatu.
- Jeśli format tabeli narzędzi jest nie standardowy, dostosujemy go.
- W przypadku zamówienia przesyłu danych, prosimy o podanie typu maszyny, sterowania, roku produkcji maszyny i producenta maszyny.

## Tok postępowania:

- Dane nominalne narzędzia są zapisywane w systemie ręcznie lub za pomocą sieci/DNC.
- Po zmierzeniu lub ustawieniu narzędzia, dane narzędzia mogą być odpowiednio przygotowane przez oprogramowanie ZOLLER i przesłane do sterownika obrabiraki.
- Przesył danych odbywa się po wyświetleniu danych korekcyjnych na monitorze. Przesył odbywa się za pomocą pamięci przenośnej, siecią, DNC lub łączem szeregowym.

Oprogramowanie »pilot 3.0«  
**Przesył danych / DNC  
z generatorem formatów**

(Przesył danych/  
Generator formatów) **8707008**  
(Przesył danych/ DNC/  
Generator formatów) **8707009**  
(Format danych CNC) **8873000**

**Sterowanie Nr Art.**

<b>Acrumatic</b>	
900	<b>8873322</b>
2100	<b>8873323</b>

<b>Bosch</b>	
CC120 M	<b>8873291</b>
CC320 M	<b>8873290</b>
Micro 8Z	<b>8873292</b>

<b>Breton</b>	
Heidenhain TNC530	<b>8873406</b>

<b>Chiron</b>	
Siemens 840D	<b>8873036</b>

<b>Correa</b>	
Heidenhain TNC530	<b>8873404</b>

<b>Deckel</b>	
Dialog 11	<b>8873280</b>
Dialog 112	<b>8873281</b>
Dialog 3	<b>8873283</b>
Dialog 4	<b>8873282</b>

<b>DMG</b>	
Siemens 840D	<b>8873041</b>
GMC-Serie/ Siemens 840D	<b>8873023</b>

<b>Dörries</b>	
Siemens 850M	<b>8873030</b>

<b>Fadal</b>	
CNC88 HS, MM- Format	<b>8873150</b>
CNC88 HS, Inch- Format	<b>8873151</b>

<b>Fagor</b>	
CNC 8040/8050	<b>8873350</b>
CNC 8055	<b>8873351</b>

<b>Fanuc</b>	
0M/0iM	<b>8873057</b>
0MC/OKK	<b>8873059</b>
0T	<b>8873501</b>
6M/6MB	<b>8873054</b>
10M	<b>8873502</b>
10T/10TF	<b>8873504</b>
16M/16iM	<b>8873055</b>
16MB/16iMB	<b>8873056</b>
16T/16iT	<b>8873052</b>
18T/18TB	<b>8873058</b>
31i/M	<b>8873503</b>

**Sterowanie Nr Art.**

<b>Fidia</b>	
CNC11	<b>8873302</b>
C20	<b>8873304</b>
M10	<b>8873301</b>
M20	<b>8873303</b>

<b>Gildemeister</b>	
EPL2/CT40	<b>8873230</b>

<b>Haas</b>	
VF1	<b>8873272</b>
VF3	<b>8873270</b>
VF4	<b>8873271</b>

<b>Heidenhain</b>	
Millplus	<b>8873065</b>
TNC	<b>8873060</b>
TNC155-355	<b>8873061</b>
TNC 426	<b>8873062</b>
Turn Plus	<b>8873066</b>

<b>Heller</b>	
Siemens 840D	<b>8873014</b>
UniPro 80	<b>8873260</b>
UniPro 80, V6.0	<b>8873261</b>
UniPro 80, V7.4	<b>8873262</b>
UniPro 90	<b>8873265</b>
UniPro 90, MCP 250/ MCH 250	<b>8873266</b>

<b>Hermle</b>	
C20/Heidenhain TNC530	<b>8873401</b>
C40/Heidenhain TNC530	<b>8873402</b>
C800/Heidenhain TNC530	<b>8873403</b>

<b>Hüller-Hille</b>	
Siemens 840D	<b>8873021</b>
Siemens 850M	<b>8873025</b>

<b>INDEX</b>	
C200-4/Siemens 840C	<b>8873003</b>
C200-4D/Siemens 840D	<b>8873012</b>

<b>Linea</b>	
Siemens 840D	<b>8873022</b>

<b>MAG-Hüller</b>	
Siemens 840D	<b>8873019</b>

<b>Maho</b>	
Philips 432	<b>8873222</b>

**Sterowanie Nr Art.**

<b>Maka</b>	
BWO 900	<b>8873240</b>

<b>Makino</b>	
HLS Modul	<b>8873181</b>
PRO 3	<b>8873182</b>
PRO 5	<b>8873183</b>

<b>Mandelli</b>	
Plasma	<b>8873211</b>

<b>Mazak</b>	
640M/640MPro	<b>8873115</b>
M32	<b>8873111</b>
Matrix	<b>8873112</b>

<b>Mori Seiki</b>	
Fanuc 21M	<b>8873053</b>

<b>Okuma</b>	
Okuma	<b>8873082</b>
OSP200M/100M	<b>8873077</b>

<b>Philips</b>	
3580	<b>8873223</b>
432	<b>8873220</b>
532/Millplus	<b>8873221</b>

<b>Roeders</b>	
RMS 3.40	<b>8873361</b>

<b>Seicos</b>	
M2	<b>8873382</b>
M10	<b>8873381</b>
MY II	<b>8873380</b>

<b>Siemens</b>	
3M/8M	<b>8873026</b>
3T/8T	<b>8873029</b>
6M/56	<b>8873028</b>
8MC	<b>8873008</b>
800B/800C	<b>8873027</b>
810D	<b>8873020</b>
810M/T 820M/T	<b>8873002</b>
840C	<b>8873001</b>
840D	<b>8873010</b>
840D	<b>8873040</b>
Ladeprogramm	
840D/ShopMill	<b>8873015</b>
840D/ShopTurn	<b>8873024</b>

<b>Stama</b>	
Siemens 840D	<b>8873017</b>

<b>Starrag-Heckert</b>	
Siemens 840D	<b>8873011</b>

**Sterowanie Nr Art.**

<b>Traub</b>	
TX8D	<b>8873090</b>
TX8F	<b>8873092</b>
TX8H	<b>8873091</b>
TX8i	<b>8873093</b>

<b>Waldrich</b>	
Siemens 840D	<b>8873018</b>

<b>WFL Voest Alpine</b>	
Siemens S800T	<b>8873007</b>
Siemens 840C	<b>8873004</b>
Siemens 840D	<b>8873016</b>

<b>Yasnac</b>	
i80M	<b>8873190</b>
j300M	<b>8873192</b>
MX1	<b>8873193</b>

<b>Zayer</b>	
Heidenhain TNC530	<b>8873405</b>

Więcej informacji odnośnie formatów  
przesyłu danych można znaleźć na  
stronie internetowej:  
[www.zoller.info/de/ausgabeformate](http://www.zoller.info/de/ausgabeformate)