

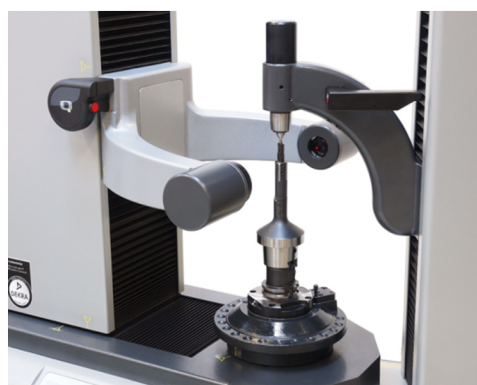
»reamCheck«



Przyrząd »reamCheck« z konikiem



Narzędzie zamocowane podparte w kłach z jednej strony



Narzędzie zamocowane w kłach z dwóch stron

Przyrząd do pomiaru i ustawiania rozwiertaków nastawnych i głowic dogładzających z mackami pomiarowymi i konikiem

Zalety:

- Wysokiej klasy wrzeciono z zaciskiem mechanicznym dla systemów mocowania SK, HSK, Capto, Kennametal i wiele, wiele innych
- Sterowanie CNC w trzech osiach
- Konik do mocowania narzędzi w kłach z wymiennymi końcówkami
- Klawiatura membranowa na przyrządzie do obsługi wrzeciona, zacisku narzędzia, blokady obrotu wrzeciona i indeksowania wrzeciona
- System obróbki obrazu z obiektywem telecentrycznym i kamerą CCD z pierścieniem diodowym do kontroli stanu ostrza
- Programy specjalizowane do pomiaru i ustawiania rozwiertaków nastawnych cylindrycznych, stożkowych, do nisz zaworowych, głowic dogładzających i wykańczających
- Pomiar i ustawianie absolutne lub różnicowe zgodnie z zasadą Abbe'go, maksimum materiału, wg naddatku materiału, dla narzędzi z listą prowadzącą lub bez listwy
- Sprawdzenie tolerancji nastawienia narzędzia
- Kontrola i sprawdzanie narzędzi nowych i po regeneracji

Dane techniczne:

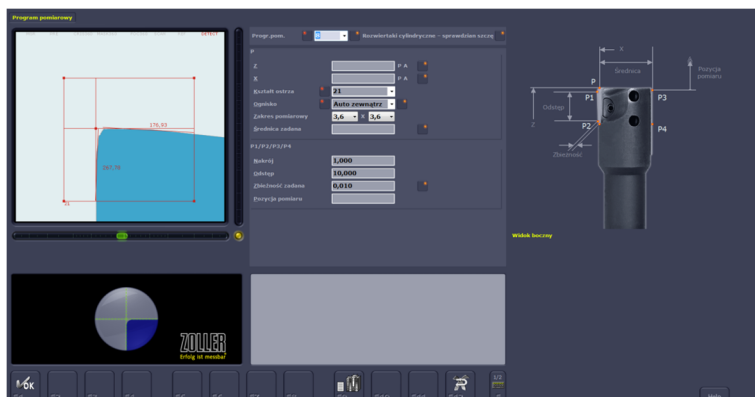
- Maks. dł. narzędzia Z: 600mm/800mm/1000mm
- Maks. średnica narzędzia X: 600mm/800mm
- Pomiar śr. wg. zasady Abbe'go *: 200/100 mm

*Opcja: pomiar średnicy wg. zasady Abbe'go zmniejsza zakres pomiarowy na średnicy

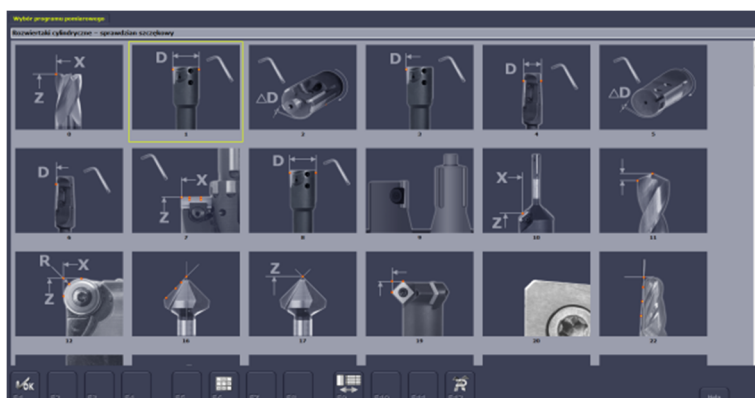
Opcje:

- Końcówki stykowe mono i duo do stykowego pomiaru / ustawiania narzędzi
- Przesyłanie danych do maszyny
- Identyfikacja narzędzi
- Pomiar/zarządzanie pakietem narzędzi
- Współpraca z bankiem danych na serwerze
- Zarządzanie gospodarką narzędziami

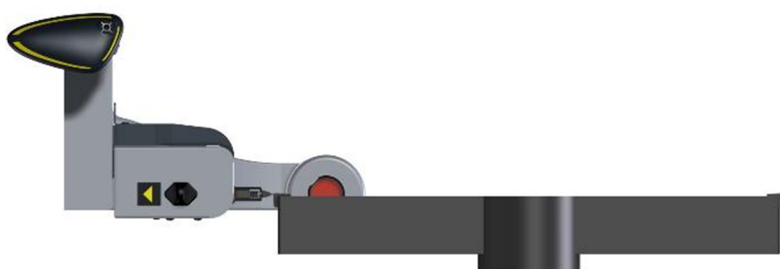
»reamCheck«



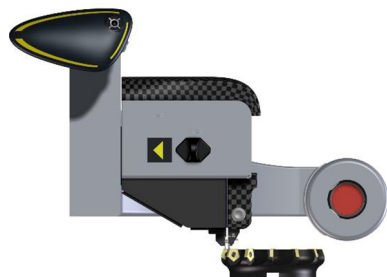
Program do pomiaru i ustawiania rozwiertaków cylindrycznych



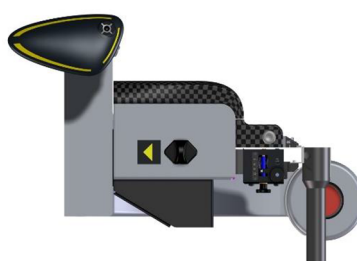
Widok menu programów do pomiaru i ustawiania rozwiertaków



Pomiar bicia promieniowego na wytaczadle dwustronnym z użyciem końcówki „mono”



Pomiar głowicy frezarskiej z użyciem końcówki „duo”



Pomiar rozwiertaka nastawnego z użyciem końcówki „duo”

Funkcje standardowe:

- Dynamiczne zarządzanie pamięcią dla co najmniej 3.000 adapterów i narzędzi
- Pomiar bicia promieniowego ostrzy
- Funkcje projektora
- Pomiar największego ostrza
- Pomiar narzędzi wielostopniowych
- Graficzny panel sterowania
- Automatyczne rozpoznawanie kształtu ostrza i zakresu pomiarowego
- Dynamiczny krzyż pomiarowy
- Kontrola zużycia ostrza
- Pomiar w czasie rzeczywistym
- Przełączanie jednostek mm / cale
- Wyznaczanie promienia, średnica wymiaru różnicowego, wymiaru tańcuchowego, blokada zliczania osi. Inkrementalny tryb pracy dla obu osi niezależny od wyboru osi
- Automatyczna kontrola punktu zerowego
- Analogowe, kolorowe ustawienie ostrości System nawigacji »compass« z najazdem na pozycję nominalną
- Funkcja »cris« do wyznaczania maksymalnego konturu narzędzi
- Personalizacja wyglądu menu

Programy pomiarowe:

- Pomiar i ustawianie rozwiertaków nastawnych
- Ustawianie mimośrodowości w oprawkach z regulacją
- Pomiar i ustawianie głowic wykańczających i dogładzających
- Pomiar wielostopniowych głowic wiertących