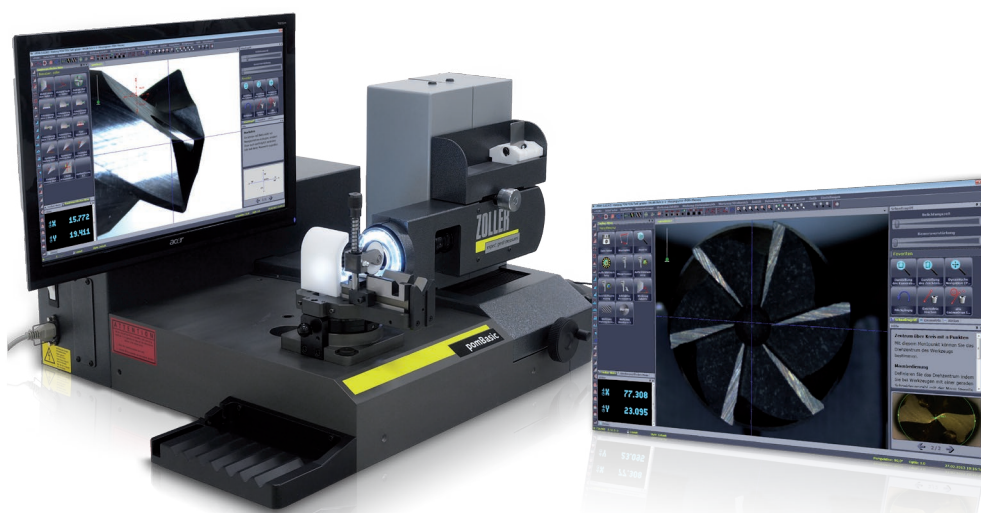


Przyrząd do inspekcji geometrii narzędzi

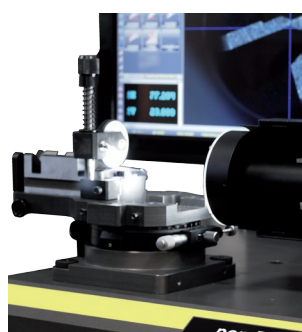
## ZOLLER »pomBasic«

Przyrząd do inspekcji ostrza ZOLLER »pomBasic« pozwala na pomiar i kontrolę geometrii wiertła, frezów, pogłębiaczy w świetle odbitym.

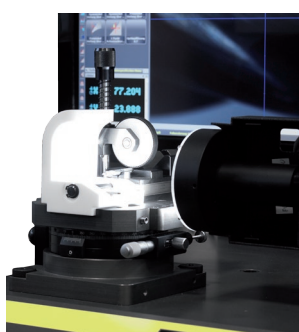
Kompaktowe i uniwersalne urządzenie »pomBasic« może mieć zastosowanie w kontroli jakości, kontroli wyrobów przychodzących lub bezpośrednio w ostrzalni podczas procesu szlifowania i ostrzenia narzędzi.



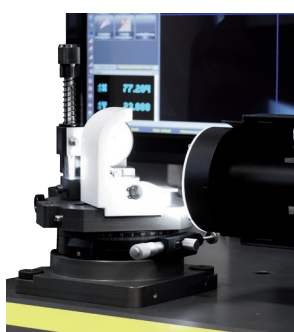
Przyrząd do inspekcji geometrii narzędzi ZOLLER »pomBasic« z oprogramowaniem do obróbki obrazu »pomSoft«



Uchylny stół oraz pryzma do orientacji narzędzia w pozycji pomiarowej



Uchylny stół o 90° w kierunku zgodnym z kierunkiem obrotu wskazówek zegara (z reflektorem) do pomiarów na obwodzie



Uchylny stół o 45° do pomiaru naroża lub ścina narzędzia

pb

### Zastosowanie:

- Wiertła
- Frezy
- Pogłębiacze

### Sprawdzanie lub pomiar następujących parametrów:

- Kąty
- Promienie
- Odległości
- Zużycie
- Jakość ostrza
- Widok szlifu

### Edycja wyników:

- Zapis obrazu
- Protokoły pomiarowe
- Eksport danych: arkusz Excel

### Dane techniczne:

- Zakres przesuwu w osi X: 200 mm
- Zakres przesuwu w osi Y:  $\pm 50$  mm
- Zakres przesuwu w osi Z: 60 mm
- Możliwość zamocowania i pomiaru narzędzi o średnicy 2 - 40 mm
- Ręczny przesuw we wszystkich osiach
- Kamera kolorowa »pomColorCam« o następujących parametrach obiektywu:
  - 6-krotnym powiększeniem
  - Pole widzenia 2 - 12 mm
  - Zakres pracy 175 mm,
  - Głębokość ostrości 0,4 - 4,1 mm

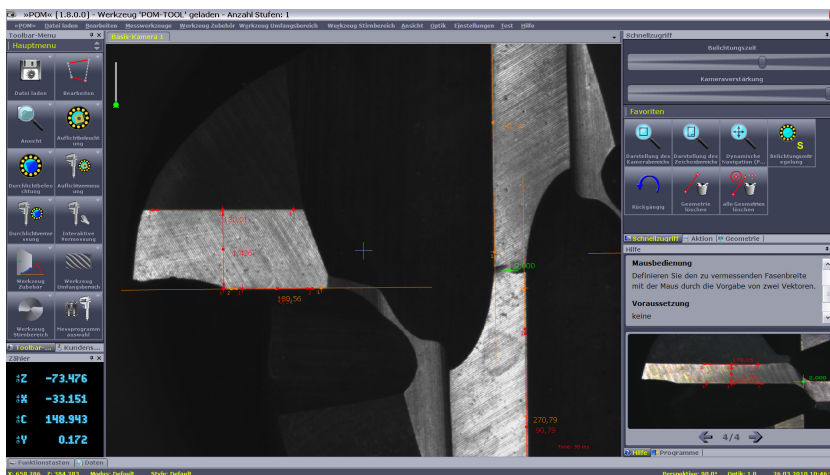
### Wyposażenie podstawowe:

- Monitor kolorowy 23" TFT
- Obsługa myszką i klawiaturą
- System operacyjny Windows 7 Professional z wielojęzycznym interfejsem (MUI)
- USB 2.0-Kolorowa kamera CCD lub monochromatyczna, rozdzielczość SXGA 1280 x 1024 Pixel, 40 FPS
- Światło LED
- Automagiczne sterowanie oświetleniem

## Oprogramowanie do przyrządu »pomBasisCheck«

## Sprawdzane parametry

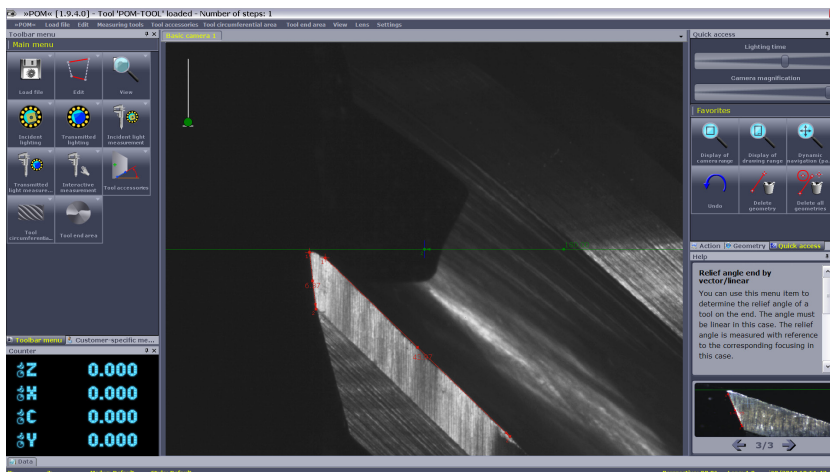
Z pomocą przyrządu »pomBasisCheck« istnieje możliwość sprawdzania i kontroli ponad 70 parametrów geometrii ostrza na różnych konturach i geometriach ostrza skrawającego. Poniżej zamieszczono przegląd najczęściej mierzonych i kontrolowanych parametrów.



Przykładowy pomiar od czola narzędzia: pomiar przesunięcia ostrzy oraz szerokości tyśinki.

## Czoło narzędzia:

- Środek obrotu narzędzia 1)
- Ogniskowanie / orintowanie 1) Standardowe, HP1, HP2, SE, promieniowe
- Przesunięcie pomiędzy ostrzami, Standardowa geom., HP1, HP2, SE 1)
- Obwodowy kąt przłożenia 2)
- Obwodowy kąt natarcia 2)
- Szerokość tyśinki, podziałka kątowna
- Kąt ścina
- Długość ścina
- Średnica rdzenia
- Różnica promieniowa
- Głębokość rowka wiórowego
- Odległości/Kąty/Promienie



Przykładowy pomiar na obwodzie narzędzia: Pomiar kąta natarcia i przyłożenia na ostrzu.

## Obwód narzędzia:

- Środek obrotu narzędzia 1)
- Ogniskowanie /orintowanie 1)
- Kąt spirali
- Skok spirali
- Czołowy kąt przyłożenia 2)
- Obwodowy kąt natarcia 2)
- Szerokość tyśinki
- Odległości/Kąty/Promienie

1) Wymaganie dodatkowe: obrotowy statyw pomiarowy  
2) W narzędziach o ostrej krawędzi skrawającej