

## »redomatic 600«

Przyrząd ZOLLER »redomatic« jest idealnym rozwiązaniem zarówno do precyzyjnego mocowania termokurczliwego, jak i do ustawiania wysokości narzędzi na wymiar oминаlny i ich dokładnego pomiaru.

Ta niesamowita kombinacja wykorzystuje technologię zaciskania termokurczliwego z wykorzystaniem cewki, która w pełni automatycznie dobiera parametry grzania w zależności od średnicy narzędzia i rodzaju oprawki.

Przyrząd ZOLLER »redomatic« wyposażony jest w jedyny w swoim rodzaju, sterowany numerycznie i opatentowany system ustawiania długości narzędzia »ASZA«.

Podstawą do jego opracowania było założenie, żeby ustawiać narzędzie prosto, szybko i aby mocować termokurczliwie narzędzie z dokładnością do  $\pm 10 \mu\text{m}$  - komfortowo, automatycznie, szybko i bezpiecznie.

Układ grzewczy, chłodzący oraz system ustawiania długości oczywiście współpracuje z nowoczesnym systemem obróbki obrazu ZOLLER »pilot 4.0«.

Z pomocą przyrządu ZOLLER »redomatic« otrzymujecie Państwo wypracowaną przez lata technologię rozwijaną przez firmę ZOLLER i systematycznie optymalizowaną.

Gwarantuje to Państwu bezpieczeństwo procesu i zysk!

Zalety ZOLLER»redomatic«:

- System wspomagający operatora »s.i.s.«\*
- Automatyeczna cewka indukcyjna, bez konieczności stosowania podkładek redukcyjnych
- Moc cewki indukcyjnej 13KVA
- System ustawiania długości »ASZA« z opcją osi rotatorycznej MMS\*
- bezpośrednie odsysanie gazów\*
- Funkcja zaciskania dodatkowego i seryjnego
- Automatyeczna kontrola zaciskanej długości\*
- »swomp« - zaciskanie bez wzorców ustawczych - szybkie i pewne
- Kontrola chłodziwa\*
- Wrzeczono »A.C.E.« z zaciskiem
- Autofocus i napędy CNC
- Elektronika i oprogramowanie »pilot 4.0« z 24" ekranem dotykowym i dodatkowym 17" monitorem
- Markowe komponenty, jak np.: napędy Uhing, kamera Sony, pneumatyka Bosch, linały Heidenhain, prowadnice THK i wiele innych do niezawodnego działania, długiej żywotności przy minimalnych kosztach konserwacji
- Jakość zastosowanych komponentów jest miarą wysokiej jakości naszych produktów



»redomatic 600 / pilot 4.0«

Na świecie pracuje już ponad **800** urządzeń ZOLLER »redomatic«, m.in. w Audi, Daimler, VW, Bosch, ZF, Siemens i wielu, wielu innych!

## »redomatic 600«

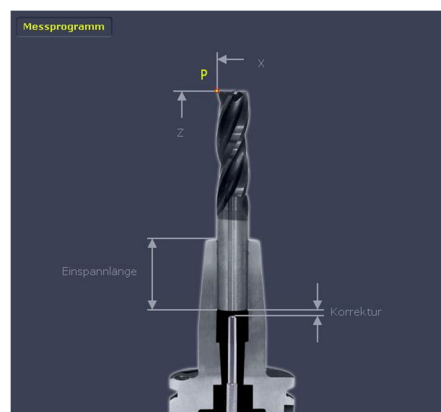
### Warianty zaciskania termokurczliwego w przyrządzie ZOLLER »redomatic 600«:



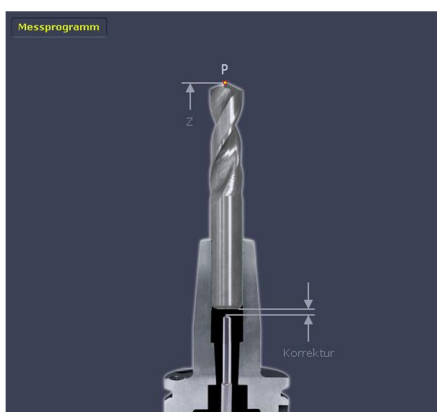
Zaciskanie bez ustawiania na długości



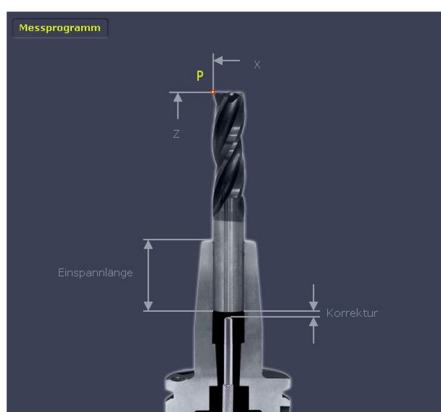
Wymiana narzędzia z ustawieniem długości



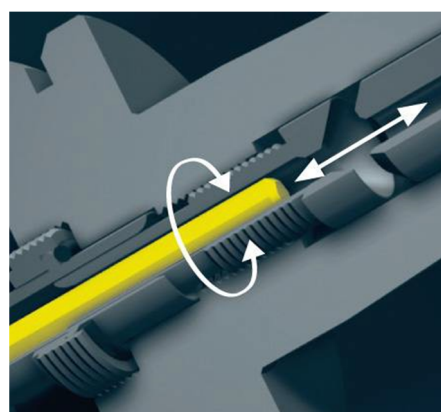
Zaciskanie na wymiar z użyciem wzorców



»swomp« - szybkie zaciskanie bez użycia wzorców



Zaciskanie na wymiar z automatyczną korekcją



Zaciskanie na wymiar w oprawkach MMS z osią rotacyjną do ustawienia długości »ASZA«

Proces	Czas*)
Rozgrzanie narzędzia - do ręcznego odmocowania lub zaciśnięcia	0,5 - 2,0 sek.
Autom. cykl zamocowania - bez ustawiania na długości	40 sek.
Autom. cykl odmocowania - z automatycznym wypchnięciem złamanego narzędzia	50 sek.
Czas chłodzenia - za pomocą ochładzalników	60 - 90 sek.
Czas chłodzenia wodą - za pomocą chłodziarki »showerCooler«	60 sek.
Cykl »swomp« 1. narzędzie - do wymiany starego narzędzia na nowe	90 sek.
Cykl »swomp« kolejne narzędzia - zaciskanie seryjne	60 sek.
Kompletny cykl »elephant« - zaciskanie na wymiar bez zapisywania danych narzędzia	110 sek.
Autom. cykl mocowania na wymiar z użyciem wzorców	60 sek.

\*) Szacunkowe wartości średnie. Podane wartości nie są stałe i zależą od rodzaju oprawki i/lub jakości narzędzia. Nie wzięto pod uwagę wpływu operatora. Należy stosować się do zaleceń producenta i specyfikacji przyrządu »redomatic«.