

Przyrządy ustawczo-pomiarowe ZOLLER

hyp300-700

»hyperion 300/500/700 pilot3.0«

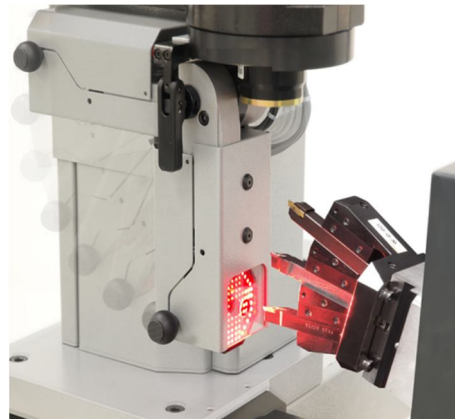
Przyrządy ZOLLER »hyperion 300/500/700« są przeznaczone do szybkiego pomiaru i ustawiania narzędzi tokarskich, frezarskich i wiertarskich, które mają zastosowanie w automatach tokarskich wielowrzecionowych.



Przyrząd ZOLLER »hyperion 700« z kokpitem



Ergonomiczna obsługa i uniwersalne zastosowanie w Państwa produkcji



Uchylna kamera do pomiaru przesunięcia osi obrotu

Przyrządy serii »hyperion 300/500/700« są idealnymi urządzeniami do pomiaru i ustawiania narzędzi tokarskich. Dzięki trzem różnym zakresom pomiarowym i różnym wielkościach stołu rewolwerowego, a także ogromnym możliwościom oprogramowania, przyrząd i jego funkcjonalność można dopasować indywidualnie do Państwa potrzeb i wymagań. Z pomocą przyrządu ZOLLER »hyperion« oszczędzacie Państwo pieniądze i zyskujecie dodatkowo wzrost produktywności używając w 100% pomierzonych i sprawdzonych narzędzi.

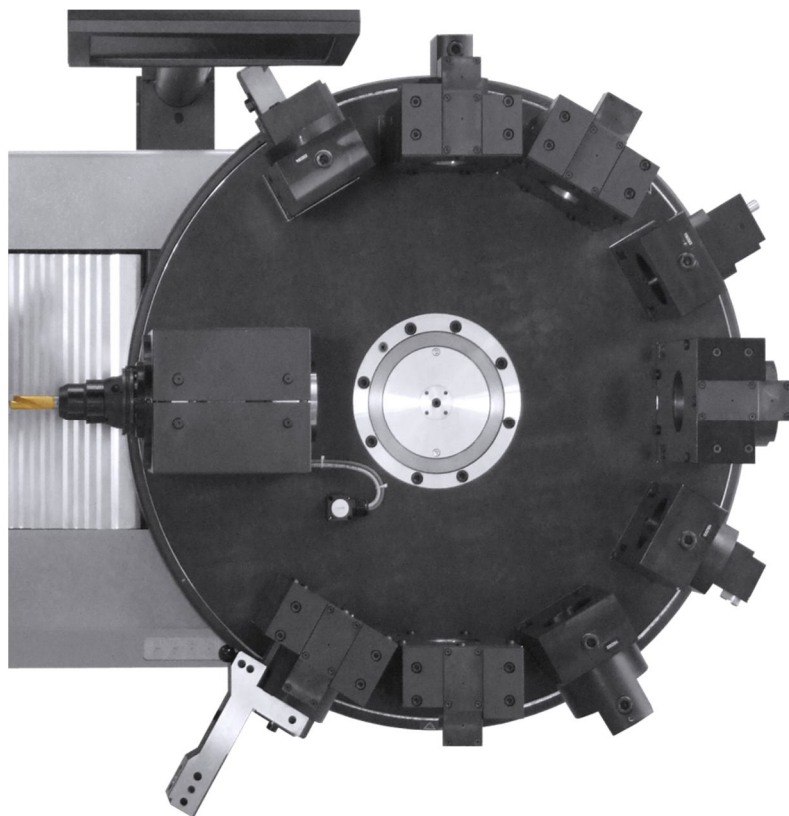
Seria »hyperion« może być wyposażona w manualny lub automatyczny przesuw osi. Zarówno manualny jak i automatyczny przesuw zapewnia wysoką dokładność pozycjonowania podczas pomiaru i ustawiania narzędzi. ZOLLER oferuje opcjonalnie kamerę do pomiaru przesunięcia osi obrotu pozwalającą bezstykowo zmierzyć lub ewentualnie ustawić odległość ostrza skrawającego od osi obrotu narzędzia. Statyw kamery pozwala na obrót $\pm 90^\circ$, dzięki czemu można zmierzyć ostrze narzędzia znajdujące się w każdym położeniu. Dodatkowo zmienne położenie kamery* umożliwi pomiar narzędzi o przesuniętej współrzędnej osi Y nawet o ± 50 mm.

Zalety:

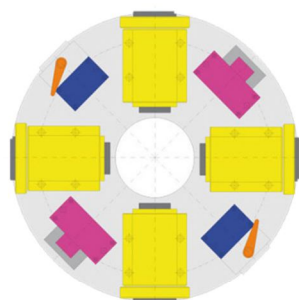
- Uchylna kamera do pomiaru przesunięcia osi obrotu *
- Modułowa budowa i ergonomiczne rozwiązania konstrukcji i obsługi
- System obróbki obrazu »pilot 3.0«
- Solidna, warsztatowa konstrukcja
- Konsekwentne zastosowanie markowych komponentów
- Klawiatura na przyrządzie do szybkiej obsługi zaciągu, indeksacji i blokady obrotu wrzeciona
- Stół rewolwerowy w trzech różnych rozmiarach (zobacz strona 2)*
- Wrzeciono z funkcją Autofocus* i przetwornikiem*
- Drugi monitor (17" TFT) do ergonomicznej obsługi i szybkiego ustawiania narzędzi
- Specjalny uchwyt mocujący do narzędzi TRAUB TNL 18*

*Opcja

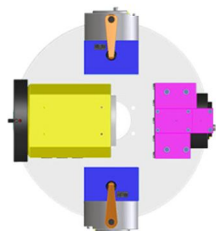
»hyperion 300/500/700 pilot3.0«



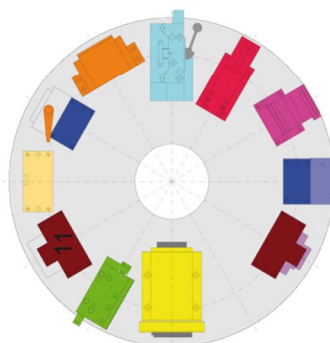
Solidna, warsztatowa budowa stołu rewolwerowego przyrządu »hyperion«



Wyposażenie D745



Wyposażenie D450



Wyposażenie D900

Stół rewolwerowy nie jest równy stolowi rewolwerowemu! Dzięki specjalnym rozwiązaniom konstrukcyjnym, stół rewolwerowy firmy ZOLLER gwarantuje najwyższą stabilność, niezależnie od wagi narzędzia. Obrót stołu do zadanego położenia, gdzie mają być zamocowane, mierzone i ustawiane narzędzia odbywa się w sposób lekki i bez zbędnych luzów.

Elementy pneumatyczne i elektroniczne odpowiadają za dokowanie stołu w żądanej pozycji. Podnoszenie i opuszczanie stołu odbywa się dzięki pneumatyce, a opuszczanie stołu jest kontrolowane elektronicznie i komunikowane mechanicznie i optycznie. W ile stacji zostanie wyposażony stół rewolwerowy, zależy tylko od Państwa potrzeb. Możliwy jest podział stołu na 4, 6, 8 i 12 stacji.

Stoły rewolwerowe ZOLLER wyposażone są w drugą stację załadowniczą, dzięki której można w łatwy i ergonomiczny sposób montować ciężkie i duże narzędzia z przodu przyrządu. Po zamocowaniu narzędzia z przodu przyrządu, obracamy narzędzie do pozycji pomiarowej.

Przykłady wykonania i wyposażenia stołów rewolwerowych :

- Podział D450 na cztery części:
Uniwersalne mocowanie GHG-UZ,
Mocowanie podstawowe GA i
GA-PP dla VDI25 i VDI30.
Pneumatyczne mocowanie narzędzia w
GA-PP do szybkiej wymiany i mocowania
adapterów.
- Podział D745 na osiem części
Uniwersalne mocowanie GHG-UZ,
Mocowanie podstawowe GA i GA-PP
dla VDI 25 i VDI30.
- Podział D900 na dwanaście części
Uniwersalne mocowanie GHG-UZ,
Mocowanie podstawowe GA dla Traub VDI
30, TraubTNL18, StarSV20/32, Göltenbott
GWS, Schütte AE 187/400.