

Przyrząd do pomiaru i ustawiania narzędzi klasy Premium ZOLLER „venturion” z wrzecionem „ace”

Firma ZOLLER – wiodący na świecie producent przyrządów do pomiaru i ustawiania narzędzi skrawających poza obrabiarką – nieustannie wprowadza innowacyjne rozwiązania w swoich przyrządach i wyznacza trendy rozwoju techniki pomiaru narzędzi.

W wielu swoich rozwiązaniach ZOLLER stosuje sprawdzoną, opracowaną przed kilku laty konstrukcję przyrządu „venturion”. Przy jego projektowaniu położono również znaczny nacisk na ergonomię oraz komfort obsługi, z jednoczesnym zachowaniem wysokiej dokładności.

Przyrząd „venturion” wyposażony jest w wysokiej klasy uniwersalne wrzeciono „ace” (automatic clamping element), umożliwiające zacisk me-

chaniczny narzędzia. Wrzeciono jest tak skonstruowane, aby pozwalało na szybką i dokładną zmianę narzędzi, a niezmienna siła zacisku gwarantuje powtarzalność pozycjonowania w osi Z na poziomie 1 µm. W połączeniu z bardzo czułą i dokładną optyką oraz doskonale przemyślanym oprogramowaniem „venturion” idealnie nadaje się do pomiaru narzędzi specjalnych, kształtowych, ustawiania rozwieradeł nastawnych, głowic kątowych, czołowych i innych wymagających narzędzi przeznaczonych głównie do pracy w przemyśle lotniczym, motoryzacyjnym oraz w energetyce.

Sprawdzona i bardzo duża dokładność oraz uniwersalność zdecydowały o adaptacji przedstawionego przyrządu i systemu mocowania narzędzia



Przyrząd ustawczo-pomiarowy „venturion”

„ace” do kolejnych, specjalizowanych konstrukcji zaprezentowanych na tegorocznych Targach EMO w Hanowerze. Między innymi jest to przyrząd do pomiaru, termicznego mocowania i ustawiania na długość nominalną narzędzi „redomatic”, przyrząd do pomiaru i ustawiania głowic z wewnętrznym uzębieniem „aralon” czy „zenit” do ustawiania głowic frezerskich. Szczytowym osiągnięciem jest przyrząd do pomiaru frezów ślimakowych „hobCheck”, który – wyposażony w 6 osi – pozwala na kompleksowe pomiary geometrii oraz odchyłek kształtu i położenia frezów obwiedniowych. Zaprezentowany w tym roku na Targach TOOLEX w Sosnowcu przyrząd „smarTcheck” jest również rozwinięciem konstrukcji „venturion” o drugą kamerę, pozwalającą na pomiar promieniowej i czołowej geometrii ostrza. Przyrząd może służyć zarówno do pomiaru i kontroli na-



Przyrząd do pomiaru frezów obwiedniowych „hobCheck”

rzędzi trzpieniowych, jak i wszelkiego rodzaju narzędzi do drewna, profilowych i specjalnych.

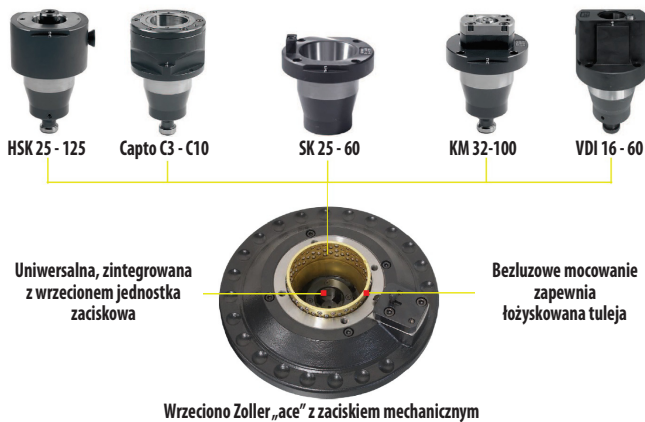
Główne zalety wrzeciona „ace”:

- dokładność wymiany na poziomie 1µm,
- dokładność bicia promieniowego 2µm,
- odporne na zużycie elementy bazy dzięki zastosowaniu łożyskowej tulei ZOLLER,
- zintegrowany, uniwersalny mechanizm zaciskowy dla wszystkich znanych systemów narzędziowych,
- pewne i dokładne wzorcowanie za

- pomocą kul wzorcowych na każdym adapterze,
- czas wymiany adaptera w ciągu 10 sekund za pomocą jednej ręki,
- duża siła zacisku uruchamiana jednym klawiszem (powtarzalność, niezależny od operatora),
- automatyczna kontrola zamocowania narzędzia gwarantująca bezpieczeństwo procesu.

ZOLLER Polska sp. z o. o., www.zoller.com.pl

STOISKO 557



Uniwersalna, zintegrowana z wrzecionem jednostka zaciskowa

Bezłuzowe mocowanie zapewnia łożyskowa tuleja

Wrzeciono Zoller „ace” z zaciskiem mechanicznym